RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



GEOMETRIE



ETA-18/1136

MERKMALE

Artikelnummer	005313B197-0551622-1
GTIN	4005674616713
Code	61671/3
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	RUSPERT®
Durchmesser d	5,5 mm
Länge L	162 mm
Kerndurchmesser d1	4,1 mm
Gewindelänge L1	71,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil I.1 Dicke	0,4 - 1,0 mm
Bauteil II.1 Dicke	4,0 - 12,0 mm
Klemmbereich Stahl	88 - 133 mm
Kopfhöhe k	5 mm
Durchmesser Bohrspitze dp	5,3 mm
Zulassung	ETA-18/1136
Zulassung mit Anlage	ETA-18/1136, Anhang 22
Länge Bohrspitze lp	13 mm
Außendurchmesser Ds	19,0 mm
Höhe h	4,8 mm
Höhe tn	3,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E19

Stand: 25.04.2025 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	4,0 - 12,0 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.400 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	77,00 mm x 135,00 mm x 320,00 mm
Nettogewicht	24,80 g
Bruttogewicht	26,05 g

Stand: 25.04.2025 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313



VORTEILE

Produktmerkmale:
Schnelle und sichere Verarbeitung durch hohe Bohrperformance selbst bei dicken Stahlunterkonstruktionen.

Außensechskant
Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Große Kraftübertragung
Robust und unempfindlich gegen Schmutz
Hoher Anpressdruck
Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe
Langlebig
UV-stabil
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Zweigängiges Unterkopfgewinde
Dauerhaft dicht durch Anpressung der Deckschale
Verhindert ein Absacken des Profilblechs

Blechschraubengewinde mit gewindefurchenden Rillen
Bewährte Verbindung dünner Bauteile
Verbessertes Formen des Gegengewindes

Überlange Bohrspitze
Selbstständiges Vorbohren von dickwandigen Materialien
Kein Werkzeugverschleiß



EINSATZBEREICH

Bohrschraube zur Befestigung von Sandwichprofilen auf dickwandigen Stahlunterkonstruktionen.

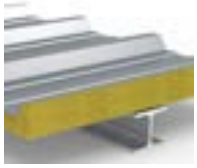
Dachbau, Fassadenbau

Stand: 25.04.2025 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com

RP-K12-P Sandwich-Bohrschr. RN 5313







VERARBEITUNG



Stand: 25.04.2025 // Technische Änderungen und Sortimentsänderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

REISSER Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10 • D-74653 Ingelfingen-Criesbach
T +49 7940 127-0 • F +49 7940 127-49
info@reisser-screws.com • www.reisser-screws.com