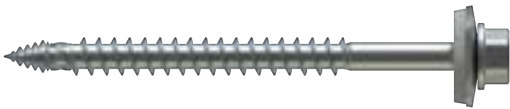
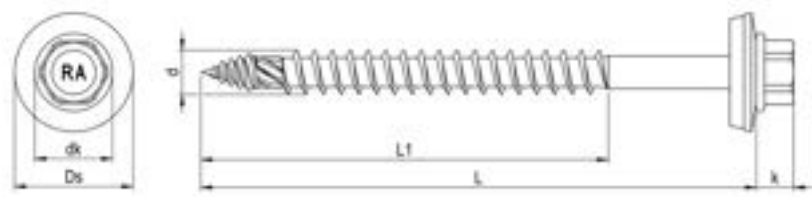


RP-TD Bohrschraube

5235



GEOMETRIE

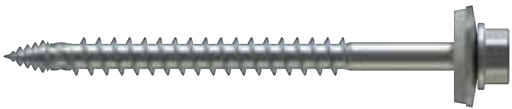


MERKMALE

Artikelnummer	005235B020-0600652-1
GTIN	4005674109598
Code	10959/8
Material	Bimetall (Edelstahl A2/Stahl)
Oberfläche	Nickel Strike, verzinkt blau, gleitbeschichtet
Durchmesser d	6,0 mm
Länge L	65 mm
Kerndurchmesser d1	4,4 mm
Gewindelänge L1	54,5 mm
Kopfdurchmesser dk	10,5 mm
Bauteil l.1 Dicke	0,4 - 0,75 mm
Klemmbereich Holz	1 - 25 mm
Kopfhöhe k	5,1 mm
Zulassung	ETA-21/0306
Zulassung mit Anlage	ETA-21/0306, Anhang 19.40/19.41/19.42 ETA-18/1136, Anhang 30
Außendurchmesser Ds	16,0 mm
Höhe h	4,7 mm
Höhe tn	2,0 mm
Antriebsart	SW
Antriebsgröße	8
Kopfform	Sechskantkopf mit angepresster Scheibe
Dichtung: Kürzel	E16

RP-TD Bohrschraube

5235



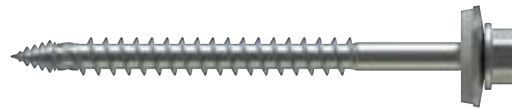
Dichtung: Typ	Dichtscheibe
Dichtung: Material	Edelstahl A2/EPDM
Bohrleistung	0,4 - 0,75 mm
Verarbeitungsdrehzahl	1.600 U/min
Verpackungsmenge	100
Verpackungseinheit	Stk.
Verpackungsgröße (HxBxT)	90,00 mm x 83,00 mm x 169,00 mm
Nettogewicht	10,40 g
Bruttogewicht	11,08 g

PRODUKTHINWEIS

Empfohlene Einschraubtiefe: 50 – 70 mm in die Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube

5235



VORTEILE

Produktmerkmale:

Patentierte Geometrie ermöglicht eine spanfreie Befestigung. Keine nachträgliche Reinigung der Dachfläche nötig = Zeit- und Kostenersparnis.
Spezielles Bohrsegment zur Reduzierung der Spaltwirkung in der Holz-Unterkonstruktion.

Außensechskant

Große Kraftübertragung

Sechskantkopf mit angepresster Scheibe

Große Kraftübertragung
Robust und unempfindlich gegen Schmutz
Hoher Anpressdruck
Keine Beschädigung des Bauteils durch das Einschraubwerkzeug
Hervorragend geeignet zur Kopflackierung

EPDM Dichtscheibe

Langlebig
UV-stabil
Verhindert das Eindringen von Wasser und dichtet die Verbindung dauerhaft ab

Asymmetrisches Gewinde

Geringes Einschraubdrehmoment
Hohe Auszugskräfte

Speziell geformtes Bohrsegment

Reduzierte Spaltwirkung im Holz

Zweigängiges Gewinde an der Spitze

Formt mehr Gewindegänge in verdrängtem Material

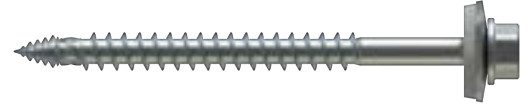


EINSATZBEREICH

Bohrschraube für spanfreies Verschrauben von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen.

Einschaliges Dach auf Holzunterkonstruktion

RP-TD Bohrschraube 5235



VERARBEITUNG

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen). 2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden. 3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.

